

宁波恒帅股份有限公司

温室气体盘查报告书

( 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日 )

编 号: HMC-2024-001

版 本 号: A0

编 制: 王珂杰

审 核: 余丽琴

发行日期: 2025 年 03 月 03 日

更新日期: 2025 年 03 月 03 日

## 盘查基本情况表

### 报告主体信息

名称	宁波恒帅股份有限公司	注册地址	浙江省宁波市江北区通宁路 399 号
联系人		联系方式	

### 盘查机构信息

名称	上海碳益智能科技有限公司	联系方式	vip@carbonease.cn
----	--------------	------	-------------------

### 温室气体盘查范围

温室气体盘查报告期	2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日	报告主体所属行业	电子设备制造
盘查遵循的标准及方法学	ISO14064-1 和 GHGPROTOCOL		
核算边界	按照运营控制的方式对宁波恒帅股份有限公司的浙江省宁波市江北区通宁路 399 号 所有设施作为组织边界		
报告边界	组织边界内的类别一：直接温室气体排放与移除、类别二：输入能源间接温室气体排放、类别三：运输产生的间接温室气体排放、类别四：组织使用的产品产生的间接温室气体排放		

### 温室气体盘查结果

项目名称	直接排放	间接排放					
	类别 1	类别 2	类别 3	类别 4	类别 5	类别 6	合计
总排放量 (tCO <sub>2</sub> e)	322.221	7,854.397	3,657.805	53,084.686	0	0	64,919.109
排放量占比 (%)	0.5%	12.1%	5.63%	81.77%	0.00%	0.00%	100%

# 目 录

第一章 组织介绍	4
1.1 前言	4
1.2 公司简介	4
1.3 温室气体管理方针	5
第二章 组织边界	6
2.1 温室气体报告覆盖期间	6
2.2 组织边界	6
2.3 报告边界	6
第三章 GHG 量化	7
3.1 GHG 量化的免除以及原因说明	7
3.2 类别 1 直接 GHG 排放量化	7
3.3 类别 2 输入能源间接 GHG 排放量化	11
3.4 类别 3 运输产生的间接 GHG 排放量化	12
3.5 类别 4 组织使用产品产生的间接 GHG 排放量化	15
3.6 类别 5 本组织产品的使用产生的间接 GHG 排放量化	错误! 未定义书签。
3.7 类别 6 其他来源的间接 GHG 排放量化	错误! 未定义书签。
3.8 生物质燃烧的 GHG 排放量化	错误! 未定义书签。
3.9 温室气体总排放量	103
第四章 基准年的选择以及基准年的量化	104
4.1 基准年选定	104
4.2 基准年选择变化以及基准年重新计算	104
第五章 温室气体量化不确定性评估	105
5.1 各排放源数据管理	105
5.2 数据不确定性评估的方法和结果	105
5.3 排放源活动数据不确定性评估	107
第六章 查证	294
第七章 温室气体减量策略	294
第八章 报告书的负责、用途、目的与格式	294
8.1 报告书的负责	294
8.2 报告书的用途	294
8.3 报告书的的目的	295
8.4 报告书的取得与传播方式	295
第九章 报告书的发行与管理	295
第十章 参考文献	295

# 第一章 组织介绍

## 1.1 前言

全球气候暖化的问题，于 1997 年日本京都签定议定书后，已明确温室气体过量排放可能引发气候变迁和影响，目前已是全球所共同面临的重要环境议题与共识，宁波恒帅股份有限公司（以下简称“本公司”）深切体会及了解温室气体排放将造成全球气候变迁，进而造成环境及生态冲击，并影响人类生存，因此宁波恒帅股份有限公司基于永续发展之环境理念和善尽企业社会责任的义务，将积极致力于温室气体排放盘查与管制，以减缓因此造成的全球暖化，期望通过本公司的管理，节约能源资源，维护全球生态环境之永续发展。

## 1.2 公司简介

公司名称：宁波恒帅股份有限公司

统一社会信用代码：913302057263945208

行业：电子设备制造

注册地址：浙江省宁波市江北区通宁路 399 号

生产经营地址：浙江省宁波市江北区通宁路 399 号

组织经营范围： 经营范围包括一般项目：汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；电机及其控制系统研发；电机制造；微特电机及组件制造；微特电机及组件销售；泵及真空设备制造；泵及真空设备销售；塑料制品制造；塑料制品销售；电子专用材料研发；电子专用材料制造；电子专用材料销售；模具制造；模具销售；智能基础制造装备制造；智能基础制造装备销售；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；货物进出口；技术进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

### 1.3 温室气体管理方针

#### 温室气体管理方针

宁波恒帅股份有限公司承诺实施以运营控制原则的组织边界内温室气体直接排放以及能源间接排放的温室气体排放及清除盘查，通过绿色低碳节能措施，对高能耗产线进行节能改造，通过节水改造、绿色原材料的使用等，以降低或减缓温室气体排放对地球暖化所造成的环境及气候影响；依据盘查及核查结果积极推动温室气体排放减量以及清除增量的措施和持续改善活动，以降低或减缓温室气体排放对地球暖化所造成的环境及气候影响，致力于实践节约能源资源、更多使用再生能源和可替代能源，致力法律法规的符合和超越，保护环境和生态，以人为本，永续发展。

宁波恒帅股份有限公司

2025年03月03日

## 第二章 组织边界

### 2.1 温室气体报告覆盖期间

本报告量化数据覆盖期间是 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日止。

### 2.2 组织边界

本公司按照运营控制的合并方式对宁波恒帅股份有限公司的盘查地址浙江省宁波市江北区通宁路 399 号 的所有设施作为组织边界，对组织边界内的排放源及排放量给予盘查和报告。

### 2.3 报告边界

(1) 宁波恒帅股份有限公司按 ISO14064-1:2018 标准要求识别与本公司相关的温室气体排放，并按：

类别 1 直接温室气体排放与移除

类别 2 输入能源间接温室气体排放

类别 3 运输产生的间接温室气体排放

类别 4 组织使用的产品产生的间接温室气体排放

类别 5 本组织产品的使用产生的间接温室气体排放

类别 6 其他来源的间接温室气体排放

生物质燃烧的量化

GHG 小组识别重大间接排放源仅为类别二：输入能源间接温室气体排放 类别三：运输产生的间接温室气体排放 类别四：组织使用的产品产生的间接温室气体排放

(2) 温室气体定义：自然与人为产生的大气气体成分，可吸收与释放由地球表面、大气及云层所释放的红外线辐射光谱范围内特定波长之辐射。

本公司盘查排放的温室气体是二氧化碳（CO<sub>2</sub>）、甲烷（CH<sub>4</sub>）、氧化亚氮（N<sub>2</sub>O）、氢氟碳化物（HFCs）、全氟碳化物（PFCs）、六氟化硫（SF<sub>6</sub>）和三氟化氮（NF<sub>3</sub>）。

本报告中的 GHG 与温室气体均指上述中的七种温室气体。

### 2.4 报告周期

宁波恒帅股份有限公司每年将进行前一年度的温室气体排放量之各项盘查作业，并依盘查结果制作报告书，供后续报告书引用。

## 第三章 GHG 量化

### 3.1 GHG 量化的免除以及原因说明

本公司就某些可能产生温室气体排放的信息，因其在 1) 技术上无适当量测及量化方法，2) 量化虽然可行但不符合经济效益，也就是预计量化导致量化成本增加 RMB20000 以上时或 3) 不具实质性（所占总体排放量的比例小于 0.1%）时进行免除量化。以下就免除事项予以说明：

识别排除项目：

本次盘查没有免除量化的事项

增加组织内未涵盖的部分：

本次盘查没有免除量化的事项

### 3.2 类别 1 直接 GHG 排放量化

定义：宁波恒帅股份有限公司组织边界内的设施产生的 GHG 排放均属于组织所拥有或控制的温室气体源排放的温室气体。

本公司直接温室气体排放量（类别 1）的盘查结果如表 3-1 所示。

2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日宁波恒帅股份有限公司的直接温室气体排放量为 322.221 tCO<sub>2</sub>e。

表 3-1 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日的直接温室气体排放量

直接温室气体排放	CO <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub> O	HFCs	PFCs	SF <sub>6</sub>	NF <sub>3</sub>	合计 (tCO <sub>2</sub> e)
合计 (tCO <sub>2</sub> e)	135.775	109.139	1.423	75.884	0	0	0	322.221

#### 量化方法学的选择、原因以及参考资料

本公司报告中的 GWP 值取自 IPCC 2021 年 IPCC 第六次气候变化评估报告（AR6）提供的温室气体 GHG 的全球暖化潜值 GWP。直接温室气体排放量化结果是基于如下量化方法学的选择、原因以及参考资料：

#### 3.2.1 固定燃烧源

##### (1) 液化石油气燃烧的量化

方法学：

a.方法学：该方法学来自标准电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）、IPCC2006 及其 2019 修订版。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司液化石油气燃烧用量的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供液化石油气燃烧记录, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 本公司 EF 采用两部分数据组成, 电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)、IPCC2006 及其 2019 修订版, 液化石油气的热值,单位热值含碳量、碳氧化率来自于电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行),CH4 和 N2O 的缺省排放系数来源于 IPCC2006 及其 2019 修订版, 其中:

燃料种类	低位发热 值 (GJ/t)	CO <sub>2</sub> 缺省排放 系数 (kgCO <sub>2</sub> /TJ)	CO <sub>2</sub> 排放因子 (tCO <sub>2</sub> / t)	CH <sub>4</sub> 缺省排放 系数 (kgCH <sub>4</sub> /TJ)	CH <sub>4</sub> 排放因子 (tCH <sub>4</sub> / t)	N <sub>2</sub> O 缺省排 放系数 (kgN <sub>2</sub> O/TJ)	N <sub>2</sub> O 排放因子 (tN <sub>2</sub> O/ t)
	A	B	EF <sub>CO2</sub> =A*B	I	EF <sub>CH4</sub> =A*I	G	EF <sub>N2O</sub> =A*G
液化石油气	50.179	63100	3.166	1	0.00005	0.1	0.000005

## (2) 自定义: 天然气燃烧的量化

方法学 1:

a.方法学: 该方法学来自标准电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)、IPCC2006 及其 2019 修订版。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司天然气的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供其他天然气燃烧记录, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 本公司 EF 采用两部分数据组成, 电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)、IPCC2006 及其 2019 修订版, 天然气的热值,单位热值含碳量、碳氧化率来自于电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行),CH4 和 N2O 的缺省排放系数来源于 IPCC2006 及其 2019 修订版, 其中:

### 3.2.2 移动燃烧排放源

## (3) 车辆汽油燃烧的量化

方法学:

a.方法学: 该方法学来自标准电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)、IPCC2006 及其 2019 修订版。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司车辆每月汽油（92#和 95#）汇总，等同于汽油燃烧的实际数据，乘以对应的密度将体积转化为质量，质量作为最终的活动数据。密度来源 GB 17930-2016 表 4（720~775kg/m<sup>3</sup>），本次取汽油密度为 747.5kg/ m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：使用部门提供车辆汽油加油记录，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 本公司 EF 采用两部分数据组成，电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）、IPCC2006 及其 2019 修订版，汽油的热值、单位热值含碳量、碳氧化率来自于电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行），CH<sub>4</sub> 和 N<sub>2</sub>O 的缺省排放系数来源于 IPCC2006 及其 2019 修订版，其中：

燃料种类	低位发热值	单位热值含碳量	碳氧化率	折算因子	CO <sub>2</sub> 排放因子
	(GJ/t)	(tC/GJ)			(tCO <sub>2</sub> /t)
	A	B	C	D	EFCO <sub>2</sub> =A*B*C*D
汽油	43.07	0.0189	98%	44/12	2.925

燃料种类	低位发热值	CH <sub>4</sub> 缺省排放系数	CH <sub>4</sub> 排放因子	N <sub>2</sub> O 缺省排放系数	N <sub>2</sub> O 排放因子
	(GJ/t)	(kgCH <sub>4</sub> /TJ)	(tCH <sub>4</sub> / Nm <sup>3</sup> )	(kgN <sub>2</sub> O/TJ)	(tN <sub>2</sub> O/ Nm <sup>3</sup> )
	A	I	EFCH <sub>4</sub> =A*I	G	EFN <sub>2</sub> O=A*G
汽油	43.07	3.8	0.0001637	5.7	0.0002455

#### (4) 车辆柴油燃烧的量化

方法学：

a.方法学：该方法学来自标准电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）、IPCC2006 及其 2019 修订版。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司车辆柴油（0#）汇总，等同于车辆柴油的实际数据，乘以对应的密度将体积转化为质量，质量作为最终的活动数据。柴油密度数据来源：国标 GB 19147-2016 车用柴油（810-850kg/m<sup>3</sup>），本次取 835 kg/m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：使用部门提供柴油车辆加油记录，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 本公司 EF 采用两部分数据组成，电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）、IPCC2006 及其 2019 修订版，柴油的热值、单位热值含碳量、碳氧化率

来自于电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行），CH<sub>4</sub> 和 N<sub>2</sub>O 的缺省排放系数来源于 IPCC2006 及其 2019 修订版，其中：

燃料种类	低位发热值 (GJ/t)	单位热值含碳量 (tC/GJ)	碳氧化率	折算因子	CO <sub>2</sub> 排放因子 (tCO <sub>2</sub> /t)
	A	B	C	D	EFCO <sub>2</sub> =A*B*C*D
柴油	42.652	0.0202	98%	44/12	3.096

燃料种类	低位发热值 (GJ/t)	CH <sub>4</sub> 缺省排放系数 (kgCH <sub>4</sub> /TJ)	CH <sub>4</sub> 排放因子 (tCH <sub>4</sub> / Nm <sup>3</sup> )	N <sub>2</sub> O 缺省排放系数 (kgN <sub>2</sub> O/TJ)	N <sub>2</sub> O 排放因子 (tN <sub>2</sub> O/ Nm <sup>3</sup> )
	A	I	EFCH <sub>4</sub> =A*I	G	EFN <sub>2</sub> O=A*G
柴油	42.652	3.9	0.0001663	3.9	0.0001663

### 3.2.3 逸散排放

#### (5) 化粪池-生活区的量化

- a. 方法学：该方法学来自 IPCC2006 年国家温室气体清单指南。
- b. 选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c. AD：是指员工工作总 person.day 数，活动数据收集过程：人事部提供 2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日每月实际总工时，交给 GHG 小组汇总。
- d. EF：是指本报告覆盖年度本公司每人每天的 CH<sub>4</sub> 产生量，本公司使用 IPCC2006 年国家温室气体清单指南 V5 废弃物卷第六章表 6.4 获取每人每天产生的 BOD 量，取 40gBOD/人/天，BOD 修正因子取 1.25，采用 IPCC2006 年国家温室气体清单指南 V5 废弃物第六章表 6.3 污水处理获取生活污水的 BOD 甲烷的最大排放因子 Bo 即 0.6kgCH<sub>4</sub>/kg BOD 以及甲烷校正因子（MCF），且根据本公司化粪池的结构结合准确获取 MCF=0.5，EF=Bo×MCF×BOD 修正因子×每人每天产生的 BOD 量=0.015 kgCH<sub>4</sub>/person.day。

#### (6) 化粪池-生产区的量化

- a. 方法学：该方法学来自 IPCC2006 年国家温室气体清单指南。
- b. 选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c. AD：是指员工工作总 person.day 数，活动数据收集过程：人事部提供 2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日每月实际总工时，交给 GHG 小组汇总。

d. EF: 是指本报告覆盖年度本公司每人每天的 CH<sub>4</sub> 产生量, 本公司使用 IPCC2006 年国家温室气体清单指南 V5 废弃物卷第六章表 6.4 获取每人每天产生的 BOD 量, 取 40gBOD/人/天, BOD 修正因子取 1.25, 采用 IPCC2006 年国家温室气体清单指南 V5 废弃物第六章表 6.3 污水处理获取生活污水的 BOD 甲烷的最大排放因子 Bo 即 0.6kgCH<sub>4</sub>/kg BOD 以及甲烷校正因子 (MCF), 且根据本公司化粪池的结构结合准确获取 MCF=0.5,  $EF=Bo \times MCF \times BOD \text{ 修正因子} \times \text{每人每天产生的 BOD 量} = 0.015 \text{ kgCH}_4/\text{person.day}$ 。

### (7) CO<sub>2</sub> 逸散 (便携式灭火器) 的量化

a. 方法学: 该方法学来自标准 IPCC2006 年国家温室气体清单指南第 3 卷、第 7 章、方法 2b。

b. 选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c. AD: 是指本报告覆盖年度便携式灭火器 CO<sub>2</sub> 填充量。活动数据收集过程: 由公司的灭火器管理部门提供便携式灭火器 CO<sub>2</sub> 填充量, 交给 GHG 小组汇总。

d. EF: 采用质量平衡法, 逸散量等于使用量, 故 EF 取 1。根据 2021 年 IPCC 第六次气候变化评估报告 AR6, CO<sub>2</sub> 的 GWP 取 1。

### (8) 冷媒泄露 (住宅和商用空调, 包括热泵 (空调)) 的量化

方法学 1:

a. 方法学: 该方法学来自 IPCC2006 年国家温室气体清单指南。

b. 选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c. AD: 冷媒使用设备的制冷剂容量。活动数据收集过程: 公司行政部门提供制冷设备机身名牌的制冷剂容量, 交给 GHG 小组汇总。

d. EF: 采用排放因子法, 故 EF 取 5.5%。根据 2021 年 IPCC 第六次气候变化评估报告 AR6, R-23 的 GWP 取 14600。

## 3.3 类别 2 输入能源间接 GHG 排放量化

3.3.1 输入能源间接温室气体排放定义: 组织所消耗的外部能源生产而造成的 GHG 排放。

3.3.2 输入能源间接温室气体量化结果如表 3-2 所示。

2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日宁波恒帅股份有限公司的输入能源间接温室气体排放量为 7,854.397 tCO<sub>2</sub>e。

表 3-2 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日年输入能源间接温室气体排放量

排放源	CO <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub> O	合计 (tCO <sub>2</sub> e)
外购电力	7,854.397	0	0	7,854.397
外购电力	0	0	0	0
小计 (tCO <sub>2</sub> e)	7,854.397	0	0	7,854.397

### 3.3.3 量化方法学的选择、原因以及参考资料

本公司报告中的 GWP 值取自 IPCC 2021 年第六次评估报告 (AR6) 提供的温室气体 GHG 的全球暖化潜值 GWP。输入能源间接温室气体排放量化结果是基于如下量化方法学的选择、原因以及参考资料：

#### (1) 外购电力

方法学：

a.方法学：该方法学来自《电子设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》。

b.选用理由：来自公认的可信来源（生态环境部），并适用于相关的电量排放计算。

c.AD：是指本报告覆盖年度公司电网电力使用量。活动数据收集过程：财务部门提供本公司的 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日电费发票。

d.EF:根据《2022 年电力二氧化碳排放因子》电力排放因子取 0.5366tCO<sub>2</sub>e/MWh。

#### (2) 自定义：外购电力的量化

方法学 1：

-

### 3.4 类别 3 运输产生的间接 GHG 排放量化

(1) 运输所产生的间接温室气体排放定义：发生在组织边界之外由企业生产经营过程中的运输过程产生的间接排放。

(2) 本公司由于上游货物运输和配送产生的温室气体排放量如 3-3 所示

表 3-3 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日运输产生的间接温室气体排放量

排放源	CO <sub>2</sub>	合计 (tCO <sub>2</sub> e)
-----	-----------------	----------------------------

上游货物运输和配送产生的温室气体间接排放 (组织购买的货运服务)	1,641.026	1,641.026
商务旅行产生的温室气体间接排放	183.665	183.665
下游货物运输和配送产生的温室气体间接排放	1,606.384	1,606.384
员工通勤产生的温室气体间接排放	226.73	226.73
合计 (tCO <sub>2</sub> e)	3,657.805	3,657.805

### 3.4.1 上游货物运输和配送产生的间接 GHG 排放 (组织购买的货运服务)

#### 量化方法学的选择、原因及参考资料

方法学:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司上游运输过程中, 各类运输工具运输货物的质量·里程, 单位为 t·km。活动数据收集过程: 相关部门提供 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日的采购量、运输距离和运输方式, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 实际统计 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日上游运输所涉及的运输方式、运输距离和运输重量, 采用 LCA 数据库 Ecoinvent3.9: Transport, freight, lorry, unspecified{RoW}|market for transport, freight, lorry, unspecified|Cut-off,S。

### 3.4.2 下游货物运输和配送产生的间接 GHG 排放

#### 量化方法学的选择、原因及参考资料

方法学:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司下游运输过程中, 各类运输工具运输货物的质量·里程, 单位为 t·km。活动数据收集过程: 相关部门提供 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日的采购量、运输距离和运输方式, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 实际统计 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日下游运输所涉及的运输方式、运输距离和运输重量, 采用 LCA 数据库 Ecoinvent3.9: Transport, freight, lorry, unspecified {RoW}| market for transport, freight, lorry, unspecified | Cut-off, S。

### 3.4.3 员工通勤产生的间接 GHG 排放

#### 量化方法学的选择、原因及参考资料

方法学：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司员工在上下班通勤过程中乘坐各类交通工具的总里程，单位为 person.km。活动数据收集过程：相关部门提供 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日的员工通勤方式、通勤距离，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：通过对公司员工的问卷调查得出 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日员工上下班通勤所乘坐的交通工具，采用 LCA 数据库 Ecoinvent3.9: Transport, passenger, electric bicycle{GLO}|market for transport, passenger, electric bicycle|Cut-off,S。

自定义方法学 1：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司员工在上下班通勤过程中乘坐各类交通工具的总里程，单位为 km·person。活动数据收集过程：电子设备制造提供 2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日的员工通勤方式、通勤距离，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：通过对公司员工的问卷调查得出 2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日员工上下班通勤所乘坐的交通工具，并在 LCA 数据库 Ecoinvent3.9 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库查找对应的排放因子，具体内容详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

### 3.4.4 客户和访客交通运输产生的间接 GHG 排放

宁波恒帅股份有限公司对于客户和访客交通产生的间接温室气体排放，因无法掌控其活动及温室气体排放量，暂不考虑盘查，如有特殊要求将再考虑。

### 3.4.5 商务旅行产生的间接 GHG 排放

#### 量化方法学的选择、原因及参考资料

方法学：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司员工在商务旅行过程中乘坐各类交通工具的总里程，

单位为 person • km。活动数据收集过程：财务部门调取商务差旅信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 根据公司 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日员工商务差旅实际情况，采用 LCA 数据库 Ecoinvent3.9: Transport, passenger aircraft, unspecified {GLO}| market for transport, passenger aircraft, unspecified | Cut-off, S。

### 3.5 类别 4 组织使用产品产生的间接 GHG 排放量化

(1) 组织使用产品的间接 GHG 排放定义：发生在组织边界之外由企业所使用的商品所产生的间接排放。

(2) 本公司使用产品产生的间接温室气体排放量（类别 4）的盘查结果如表 3-4 所示。

2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日宁波恒帅股份有限公司使用产品的间接温室气体排放量为 53,084.686 tCO<sub>2</sub>e。

表 3-4 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日使用产品产生的间接温室气体排放量

间接温室气体排放	CO <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub> O	HFCs	合计 (tCO <sub>2</sub> e)
资本货物产生的间接温室气体排放	449.717	0	0	0	449.717
处置废弃物产生的间接温室气体排放	0.202	0	0	0	0.202
采购货物产生的间接温室气体排放	52,634.767	0	0	0	52,634.767
合计 (tCO <sub>2</sub> e)	53,084.686	0	0	0	53,084.686

#### 3.5.1 采购货物产生的间接 GHG 排放（制造相关）

方法学：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 Kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Diesel {RoW}| diesel production, petroleum refinery operation | Cut-off, S。

自定义方法学 1:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 2：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 3：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 4：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 5：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 6：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 7：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 8：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 9：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 10：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 11:

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 12:

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 13:

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中

国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 14:**

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 15:**

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 16:**

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 17:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 18:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 19:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, low-alloyed, hot rolled {RoW}| steel production, low-alloyed, hot rolled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 20:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 21:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 22:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 23:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 24：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 25：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 26：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：

公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 27:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 28:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 29:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 30:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 31:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 32:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排

放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 33:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 34:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 35:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排

放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 36:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 37:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 38:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排

放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 39:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 40:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Aluminium alloy, AlMg3 {RoW}| aluminium alloy production, AlMg3 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 41:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Aluminium alloy, AlMg3 {RoW}| aluminium alloy production, AlMg3 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 42:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Aluminium alloy, AlMg3 {RoW}| aluminium alloy production, AlMg3 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 43:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Aluminium alloy, AlMg3 {RoW}| aluminium alloy production, AlMg3 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 44:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 45:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 46:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 47:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 48:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel

production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 49:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 50:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 51:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 52:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, low-alloyed, hot rolled {RoW}| steel production, low-alloyed, hot rolled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 53:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, low-alloyed, hot rolled {RoW}| steel production, low-alloyed, hot rolled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 54:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, low-alloyed, hot rolled {RoW}| steel production, low-alloyed, hot rolled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 55:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Steel, chromium steel 18/8 {RoW}| steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 56:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 57:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 58:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 59:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Copper, cathode {GLO}| copper production, cathode, solvent extraction and electrowinning process | Cut-off, S; Wire drawing, copper {RoW}| wire drawing, copper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 60:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Copper, cathode {GLO}| copper production, cathode, solvent extraction and electrowinning process | Cut-off, S; Wire drawing, copper {RoW}| wire drawing, copper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 61:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：

公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用农业和食品数据库-镀锌钢板和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 62:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9: Copper, cathode {GLO}| copper production, cathode, solvent extraction and electrowinning process | Cut-off, S; Wire drawing, copper {RoW}| wire drawing, copper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 63:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用农业和食品数据库-镀锌钢板和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 64:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Copper, cathode {GLO}| copper production, cathode, solvent extraction and electrowinning process | Cut-off, S; Wire drawing, copper {RoW}| wire drawing, copper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系

数据库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 65:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Copper, cathode {GLO}| copper production, cathode, solvent extraction and electrowinning process | Cut-off, S; Wire drawing, copper {RoW}| wire drawing, copper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数数据库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 66:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Copper, cathode {GLO}| copper production, cathode, solvent extraction and electrowinning process | Cut-off, S; Wire drawing, copper {RoW}| wire drawing, copper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数数据库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 67:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Brass {RoW}| brass production | Cut-off, S 和中

国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 68:

a.方法学: 该方法学来自标准 XXX (请补充适合标准)。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。(或根据实际情况进行录入)

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司 XXX (活动数据种类) 用量的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供 XXX (活动数据种类) 记录, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 69:

a.方法学: 该方法学来自标准 XXX (请补充适合标准)。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。(或根据实际情况进行录入)

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司 XXX (活动数据种类) 用量的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供 XXX (活动数据种类) 记录, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 70:

a.方法学: 该方法学来自标准 XXX (请补充适合标准)。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。(或根据实际情况进行录入)

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司 XXX (活动数据种类) 用量的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供 XXX (活动数据种类) 记录, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 1:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程:

公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9 (Liquefied petroleum gas {GLO}| market group for liquefied petroleum gas | Cut-off, S) 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 2:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9 Electricity, low voltage {CN-ZJ}| electricity production, photovoltaic, 3kWp slanted-roof installation, multi-Si, panel, mounted | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 1:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed wiring board, through-hole mounted, unspecified, Pb free {GLO}| printed wiring board production, through-hole mounted, unspecified, Pb free | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 2:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed wiring board, through-hole mounted,

unspecified, Pb free {GLO}| printed wiring board production, through-hole mounted, unspecified, Pb free | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 3:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed wiring board, through-hole mounted, unspecified, Pb free {GLO}| printed wiring board production, through-hole mounted, unspecified, Pb free | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 4:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Light emitting diode {GLO}| light emitting diode production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 5:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Permanent magnet, for electric motor {GLO}| permanent magnet production, for electric motor | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室

气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 6:**

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed wiring board, through-hole mounted, unspecified, Pb free {GLO}| printed wiring board production, through-hole mounted, unspecified, Pb free | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 7:**

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed wiring board, through-hole mounted, unspecified, Pb free {GLO}| printed wiring board production, through-hole mounted, unspecified, Pb free | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 8:**

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed wiring board, through-hole mounted, unspecified, Pb free {GLO}| printed wiring board production, through-hole mounted,

unspecified, Pb free | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 9:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Permanent magnet, for electric motor {GLO}| permanent magnet production, for electric motor | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 10:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Electronic component, passive, unspecified {GLO}| electronic component production, passive, unspecified | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 11:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Electronic component, passive, unspecified {GLO}| electronic component production, passive, unspecified | Cut-off, S 和中国产品全

生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 12:**

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Electronic component, passive, unspecified {GLO} electronic component production, passive, unspecified | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 13:**

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Resistor, metal film type, through-hole mounting {GLO} resistor production, metal film type, through-hole mounting | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 14:**

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Resistor, metal film type, through-hole mounting {GLO} resistor production, metal film type, through-hole mounting | Cut-off, S 和中国产

品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据,各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 15:

a.方法学: 该方法学来自标准 XXX (请补充适合标准)。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。(或根据实际情况进行录入)

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司 XXX (活动数据种类) 用量的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供 XXX (活动数据种类) 记录, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 1:

Plywood {RoW}| plywood production | Cut-off, S

自定义方法学 2:

Plywood {RoW}| plywood production | Cut-off, S

自定义方法学 3:

Plywood {RoW}| plywood production | Cut-off, S

自定义方法学 4:

Plywood {RoW}| plywood production | Cut-off, S

自定义方法学 5:

Plywood {RoW}| plywood production | Cut-off, S

自定义方法学 6:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9: ferrite{GLO}|ferrite production|Cut-off,S。

自定义方法学 7:

111

自定义方法学 8:

11

自定义方法学 9:

11

自定义方法学 10:

11

自定义方法学 11:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9: ferrite{GLO}|ferrite production|Cut-off,S。

自定义方法学 12:

11

自定义方法学 13:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9: ferrite{GLO}|ferrite production|Cut-off,S。

自定义方法学 1:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Copper, cathode {GLO}| copper production, cathode, solvent extraction and electrowinning process | Cut-off, S; Wire drawing, copper {RoW}| wire drawing, copper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 1:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 2:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 3:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 4：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 5：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 6：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 7:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 8:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 9:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 10:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 11:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 12:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 13:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 14:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 15:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 16:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 17:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 18:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 19:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 20:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 21:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 22:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 23:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber

production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 24:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 25:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 26:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 27:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 28:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 29:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 30:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 31:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 32:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 33:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 34:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 35:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 36:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 37:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 38:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 39:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 1:

a.方法学：该方法学来自标准 XXX（请补充适合标准）。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。（或根据实际情况进行录入）

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司 XXX（活动数据种类）用量的数据汇总。活动数据收集过程：使用部门提供 XXX（活动数据种类）记录，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：请根据实际情况进行录入

自定义方法学 2:

- a.方法学: 该方法学来自标准 XXX (请补充适合标准)。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。(或根据实际情况进行录入)
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司 XXX (活动数据种类) 用量的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供 XXX (活动数据种类) 记录, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 3:

- a.方法学: 该方法学来自标准 XXX (请补充适合标准)。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。(或根据实际情况进行录入)
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司 XXX (活动数据种类) 用量的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供 XXX (活动数据种类) 记录, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 4:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Tetrafluoroethylene {RoW}| tetrafluoroethylene production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 5:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Lubricating oil {RoW}| lubricating oil production |

Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 6:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Silicone product {RoW}| silicone product production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 7:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6-6, glass-filled {RoW}| nylon 6-6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 8:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed paper, offset {RoW}| offset printing, per kg printed paper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 9:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Lubricating oil {RoW}| lubricating oil production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 10：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Lubricating oil {RoW}| lubricating oil production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 11：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed paper, offset {RoW}| offset printing, per kg printed paper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 12：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Printed paper, offset {RoW}| offset printing, per kg printed paper | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 13:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Lubricating oil {RoW}| lubricating oil production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 14:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Lubricating oil {RoW}| lubricating oil production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 1:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 2:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9 Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 3:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9 Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 4:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 5:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 6：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 7：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 8：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 9:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 10:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 11:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 12:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 13:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 14:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 15:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board

box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 16:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 17:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 18:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Corrugated board box {RoW}| corrugated board box production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 19:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Tetrafluoroethylene {RoW}| tetrafluoroethylene production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 1：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6 {RoW}| nylon 6 production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 2：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6 {RoW}| nylon 6 production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 3：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量，单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6 {RoW}| nylon 6 production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 4:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6 {RoW}| nylon 6 production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 5:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6 {RoW}| nylon 6 production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 6:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6 {RoW}| nylon 6 production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 7:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6 {RoW}| nylon 6 production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 8:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总量, 单位为 m<sup>3</sup>。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6 {RoW}| nylon 6 production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 9:

a.方法学: 该方法学来自标准 XXX (请补充适合标准)。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。(或根据实际情况进行录入)

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司 XXX (活动数据种类) 用量的数据汇总。活动数据收集过程: 使用部门提供 XXX (活动数据种类) 记录, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 1:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 2:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 3:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 4:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 5:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 6:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 7:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 8:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 9：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 10：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 11：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 12:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 13:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 14:

- a.方法学：该方法学来自标准 XXX（请补充适合标准）。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。（或根据实际情况进行录入）
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司 XXX（活动数据种类）用量的数据汇总。活动数据收集过程：使用部门提供 XXX（活动数据种类）记录，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：请根据实际情况进行录入

自定义方法学 15:

- a.方法学：该方法学来自标准 XXX（请补充适合标准）。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。（或根据实际情况进行录入）

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司 **XXX**（活动数据种类）用量的数据汇总。活动数据收集过程：使用部门提供 **XXX**（活动数据种类）记录，交给 **GHG** 小组汇总。

**d.EF:** 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 16:

**a.方法学:** 该方法学来自标准 **XXX**（请补充适合标准）。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。（或根据实际情况进行录入）

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司 **XXX**（活动数据种类）用量的数据汇总。活动数据收集过程：使用部门提供 **XXX**（活动数据种类）记录，交给 **GHG** 小组汇总。

**d.EF:** 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 17:

**a.方法学:** 该方法学来自标准 **XXX**（请补充适合标准）。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。（或根据实际情况进行录入）

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司 **XXX**（活动数据种类）用量的数据汇总。活动数据收集过程：使用部门提供 **XXX**（活动数据种类）记录，交给 **GHG** 小组汇总。

**d.EF:** 请根据实际情况进行录入

自定义方法学 18:

**a.方法学:** 该方法学来自 **ISO14064-1:2018** 和 **GHGPROTOCOL**。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 **kg**。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 **GHG** 小组汇总。

**d.EF:** 采用 **LCA** 数据库 **Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S** 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 **2-EF**。

自定义方法学 19:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 20：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 21：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 22：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 23:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 24:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 25:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 26:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 27:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 28:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 29:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 30：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 31：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 32：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 33:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 34:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 35:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 36:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 37:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 38:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 39:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 40:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 41:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 42:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 43:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 44:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 45:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 46:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber

production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 47:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 48:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 49:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 50:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 51:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 52:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 53:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 54:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 55:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 56:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 57:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 58:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 59:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 60:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 61：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 62：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 63：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 64:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 65:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 66:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 67:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 68:

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 69:

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 70:

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene

production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 71:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 72:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 73:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 74:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 75:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 76:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 77:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 78:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 79:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 80:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 81:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Synthetic rubber {RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 82:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 83:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 84:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 85:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 86:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 87:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 88:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 89:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 90:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。
- c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。
- d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 91:

- a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 92:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 93:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

**自定义方法学 94:**

**a.方法学:** 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

**b.选用理由:** 本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

**c.AD:** 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

**d.EF:** 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene

production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 95:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 96:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 97:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Nylon 6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 98:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 99:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 100:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 101:

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 102:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 103:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyurethane, flexible foam {GLO}| market for | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 104:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。

d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyvinyl chloride, from emulsion process, E-PVC, at plant/RER 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 105:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Short chain polyether polyols (rigid)/EU-27 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 106:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyvinyl chloride, from emulsion process, E-PVC, at plant/RER 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 107:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyoxymethylene (POM)/EU-27 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 108:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过

程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyoxymethylene (POM)/EU-27 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 109：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyoxymethylene (POM)/EU-27 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 110：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyoxymethylene (POM)/EU-27 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 111：

a.方法学：该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由：本公司及地区无既有的方法学，故采用国际通用的计算方法。

c.AD：是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量，单位为 kg。活动数据收集过程：公司调取外购商品信息，交给 GHG 小组汇总。

d.EF：采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyoxymethylene (POM)/EU-27 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据，各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 112:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司外购各类商品的总质量, 单位为 kg。活动数据收集过程: 公司调取外购商品信息, 交给 GHG 小组汇总。
- d.EF: 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9:Polyethylene terephthalate, granulate, bottle grade {RoW}| polyethylene terephthalate production, granulate, bottle grade | Cut-off, S 和中国产品全生命周期温室气体排放系数库中各类商品的碳排放因子数据, 各类外购商品排放系数详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

自定义方法学 1:

Plywood {RoW}| plywood production | Cut-off, S

### 3.5.2 资本货物产生的间接 GHG 排放

方法学:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司资本货物的总金额, 单位为美元。
- d.EF: 采用数据库 EU & DK Input Output Database\_71 Motor vehicles and trailers, EU27。

自定义方法学 1:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。
- c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司资本货物的总金额, 单位为美元。
- d.EF: 数据来源 SupplyChainGHGEmissionFactors\_v1.2\_NAICS\_CO2e\_USD2022; Reference USEEIO Code 33330A。

自定义方法学 1:

- a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。
- b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司新增资本货物的总金额, 参考汇率 0.1225 换算成欧元。

d.EF: EU & DK Input Output Database\_86 Computer and related services, DK

自定义方法学 1:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司新增资本货物的总金额, 参考汇率 0.1225 换算成欧元。

d.EF: SupplyChainGHGEmissionFactors\_v1.2\_NAICS\_CO2e\_USD2021 和 Reference USEEIO Code 33329A

自定义方法学 1:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司新增资本货物的总金额, 参考汇率 0.1225 换算成欧元。

d.EF: SupplyChainGHGEmissionFactors\_v1.2\_NAICS\_CO2e\_USD2021 和 Reference USEEIO Code 33329A

### 3.5.3 处置废弃物产生的间接 GHG 排放

方法学:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司通过各类垃圾处理方式处理垃圾的总量, 单位为 kg。

d.EF: 根据实际统计宁波恒帅股份有限公司 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日下游垃圾处理的方式, 采用 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9: Municipal solid waste {RoW} treatment of municipal solid waste, incineration | Cut-off, S。

自定义方法学 1:

a.方法学: 该方法学来自 ISO14064-1:2018 和 GHGPROTOCOL。

b.选用理由: 本公司及地区无既有的方法学, 故采用国际通用的计算方法。

c.AD: 是指本报告覆盖年度本公司通过各类垃圾处理方式处理垃圾的总量, 单位为 t。

d.EF: 根据实际统计(报告公司名称) 2021 年度下游垃圾处理的方式, 在 LCA 数据库 Ecoinvent 3.9 及 ISO14040 中 cut-off 分配规则及中国产品全生命周期温室气体排放系数库中查找匹配的因子, 具体的因子信息详见《温室气体盘查清册》中附表 2-EF。

### 3.5.4 租赁设备的使用产生的间接 GHG 排放

宁波恒帅股份有限公司对于资产使用的间接温室气体排放，因无法掌控其活动及温室气体排放量，暂不考虑盘查，如有特殊要求将再考虑。

### 3.5.5 未在上述子类别中说明的服务（咨询、清洁、维修、快递、银行等）产生间接 GHG 的排放

宁波恒帅股份有限公司对于其他服务的间接温室气体排放，因无法掌控其活动及温室气体排放量，暂不考虑盘查，如有特殊要求将再考虑。

## 3.6 类别 5 本组织产品的使用产生的间接 GHG 排放量化

宁波恒帅股份有限公司对于本组织产品的使用产生的间接温室气体排放，因无法掌控其活动及温室气体排放量，暂不考虑盘查，如有特殊要求将再考虑。

## 3.7 类别 6 其他来源的间接 GHG 排放量化

宁波恒帅股份有限公司对于其他来源的间接温室气体排放，因无法掌控其活动及温室气体排放量，暂不考虑盘查，如有特殊要求将再考虑。

## 3.8 生物质燃烧的 GHG 排放量化

不适用，在报告期没有生物质燃烧。

## 3.9 温室气体总排放量

宁波恒帅股份有限公司 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日类别一：直接温室气体排放与移除、类别二：输入能源间接温室气体排放、类别三：运输产生的间接温室气体排放、类别四：组织使用的产品产生的间接温室气体排放总排放量为 64,919.109 tCO<sub>2e</sub>。

项目名称	直接排放	间接排放					
	类别 1	类别 2	类别 3	类别 4	类别 5	类别 6	合计
总排放量 (tCO <sub>2e</sub> )	322.221	7,854.397	3,657.805	53,084.686	0	0	64,919.109
排放量占比 (%)	0.5%	12.1%	5.63%	81.77%	0.00%	0.00%	100%

## 第四章 基准年的选择以及基准年的量化

### 4.1 基准年选定

宁波恒帅股份有限公司以 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日作为温室气体盘查的基准年，其主要选定的原因是 2023 年公司生产经营稳定，管理及生产技术应用娴熟，用作比较基准，具有较好的参考意义。

### 4.2 基准年选择变化以及基准年重新计算

宁波恒帅股份有限公司以 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日作为温室气体盘查的基准年，2023 年首次盘查，没有变化。

## 第五章 温室气体量化不确定性评估

### 5.1 各排放源数据管理

宁波恒帅股份有限公司的盘查数据符合 ISO14064-1: 2018《在组织层级温室气体排放和移除的量化和报告指南》的相关性 (Relevancy)、完整性 (Completeness)、一致性 (Consistency)、准确性 (Accuracy)、和透明度 (Transparency)。

对于数据处理、文件化与排放的计算 (包括确保使用正确的单位换算) 等主要项目, 都进行严谨适当的检查。相应的做法如下:

1) 组成查证小组: 有小组负责执行查核作业, 小组成员负责协调相关部门、厂区和外部相关机构、单位等的良好合作与责任。

2) 制定管理方案: 针对品质管理的目的, 制定一套包含完整盘查作业流程单元的操作方案, 为确保精确度的要求, 管理方案的重点集中在一般与特定排放源数据检查。

3) 实施一般性检查: 针对数据收集/输入/处理作业, 在数据建档及计算过程中, 易疏忽而导致误差产生的一般性错误, 进行严格的检查。

4) 进行特定性检查: 针对盘查边界的适当性、重新计算作业、特定排放源输入数据的过程及可能造成数据不确定性主要原因的定性说明等特定范畴, 进行更严谨的检查。

### 5.2 数据不确定性评估的方法和结果

数据的不确定性评估需要考虑活动数据类别、排放因子等级和仪器校正等级三个方面, 按照活动数据分类的赋值、排放因子分类的赋值、仪器校正等级分类的赋值计算出平均值, 再乘以各排放源百分比, 然后进行加总得到总体不确定性评分。

1) 活动数据按照采集类别分为三类, 并分别赋予 1、3、6 的分值。如表 4-1 所示。

表 4-1 活动数据赋值

活动数据分类	赋予分值
自动连续量测	6
定期量测 (含抄表 1) / 铭牌资料	3
自行推估	1

2) 排放因子类别和等级按照采集来源分为六类, 并分别赋予 6、5、4、3、2、1 的分值。如表 4-2 所示。

表 4-2 排放因子赋值

排放因子分类	赋予分值
--------	------

量测/质量平衡所得因子	6
同制程/设备经验因子	5
制造厂提供因子	4
区域排放因子	3
国家排放因子	2
国际排放因子	1

3) 仪器校正等级。如表 4-2 所示。

表 4-3 仪器校正等级赋值

排放因子分类	赋予分值
1.没有相关规定要求执行	1
2.没有规定执行，但数据被认可或有规定执行但数据不符合要求	3
3.按规定执行，数据符合要求	6

4) 数据级别分成五级，级别愈高，数据品质质量愈好。

分级标准：平均分 $\geq 5.0$ 的为优+；

$5.0 >$  分值  $\geq 4.0$  的为优；

$4.0 >$  分值  $\geq 3.0$  的为良；

$3.0 >$  分值  $\geq 2.0$  的为一般；

分值  $< 2.0$  的为差。

### 5.3 排放源活动数据不确定性评估

排放源数据不确定性评估如表 4-4 所示。

表 4-4 活动数据不确定性评估

编号	排放源	设施	活动数据类别	排放因子类别	校正频率	活动数据级别	排放因子级别	校正频率级别	平均得分	排放量 (tCO <sub>2</sub> e)	排放量占比	加权平均积分
1	天然气燃烧	食堂炉灶	自动连续测量	国家排放因子	按规定执行数据符合要求	6	2	6	4.67	5.195	0.0080%	0.0004

2	液化石油气燃烧	炉灶	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	60.837	0.0937%	0.0041
3	汽油燃烧	商务车	间歇量测/财务会计数据	国家排放因子	按规定执行数据符合要求	3	2	6	3.67	47.707	0.0735%	0.0027

4	柴油 燃烧	货车	间歇量测/财务 会计数据	国家排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	2	6	3.67	22.557	0.0347%	0.0013
5	CH4 逸散	化粪池-生 产区	自动连续测量	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	64.453	0.0993%	0.0043

6	CH4 逸散	化粪池-生活区	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	44.553	0.0686%	0.0030
7	CO2 逸散	便携式灭火器	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.035	0.0016%	0.0001

8	冷媒泄露	住宅和商用空调,包括热泵(空调) R-23	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	75.884	0.1169%	0.0039
9	外购电力	自定义设备	自动连续测量	国家排放因子	按规定执行数据符合要求	6	2	6	4.67	0	0.0000%	0.0000

10	外购 电力	用电 气设 备	自动连续测量	国家排 放因子	按规定执行数据符合要求	6	2	6	4.67	7,854.39 7	12.0987 %	0.5646
11	货运 —陆 运	货车   货 车 - 通用	自行推估	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	1,605.94 2	2.4738%	0.0660

12	货运 —空运	空运   货运航班 - 通用	自行推估	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	31.983	0.0493%	0.0013
13	货运 —水运	海运   集装箱船 - 通用	自行推估	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	3.101	0.0048%	0.0001

14	货运 —陆 运	货车   货车 - 通用	自行推估	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	1,435.35 4	2.2110%	0.0590
15	货运 —水 运	海运   集 装箱 船 - 通用	自行推估	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	171.03	0.2635%	0.0070

16	客运 - 公路交 通	电动 自行 车	自行推估	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	16.284	0.0251%	0.0007
17	客运 - 公路交 通	摩托 车	自行推估	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	1.105	0.0017%	0.0000

18	客运 - 公路交 通	公交	自行推估	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	1.39	0.0021%	0.0001
19	客运 - 公路交 通	地铁	自行推估	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	5.034	0.0078%	0.0002

20	客运 - 公路交 通	小汽 车	自动连续测量	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	184.394	0.2840%	0.0123
21	客运 - 公路交 通	无轨 电车	自动连续测量	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	18.523	0.0285%	0.0012

22	客运 - 空中交通	航班	自行推估	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	148.436	0.2286%	0.0061
23	客运 - 公路交通	小汽车	自行推估	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	1	1	6	2.67	29.943	0.0461%	0.0012

24	客运 - 轨道交 通	高铁	自动连续测量	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	5.286	0.0081%	0.0004
25	电子 类	PCB 板总 成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	14.254	0.0220%	0.0007

26	金属类	不锈钢轴套	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.04	0.0001%	0.0000
27	金属类	自粘漆	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,428.41 6	2.2003%	0.0733

28	金属类	自粘线	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	258.216	0.3978%	0.0133
29	金属类	电感	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.676	0.0026%	0.0001

30	金属类/外购原材料	漆包线	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,324.91 3	2.0409%	0.0680
31	外购原材料/包装	木托盘	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	522.017	0.8041%	0.0268

32	外购 原材 料	木盖 板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,246.75 1	1.9205%	0.0640
33	外购 原材 料	木板 盖	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	80.725	0.1243%	0.0041

34	外购 原材 料	磨头	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.005	0.0000%	0.0000
35	外购 原材 料	免熏 蒸木 托盘	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	454.555	0.7002%	0.0233

36	外购 原材 料	盖子	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	23.202	0.0357%	0.0012
37	金属 类	插簧	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	58.214	0.0897%	0.0030

38	外购 原材 料	转子 磁瓦	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	14.151	0.0218%	0.0007
39	外购 原材 料	环形 磁瓦	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	129.99	0.2002%	0.0067

40	外购 原材 料	紫铜 棒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.265	0.0004%	0.0000
41	外购 原材 料	紫铜 板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	14.579	0.0225%	0.0007

42	外购 原材 料	定子 磁瓦	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	30.772	0.0474%	0.0016
43	外购 原材 料	磁瓦	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2,073.55 6	3.1941%	0.1065

44	外购 原材料	珍珠 棉衬 板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	10.268	0.0158%	0.0005
45	金属 类	插件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	9.628	0.0148%	0.0005

46	塑料类	泵盖	自动连续测量	量测/质量平衡 排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	143.413	0.2209%	0.0133
47	塑料类	泵座	自动连续测量	量测/质量平衡 排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	3.566	0.0055%	0.0003

48	金属类	插件组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.209	0.0003%	0.0000
49	塑料类	色粉	自动连续测量	量测/质量平衡排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	152.622	0.2351%	0.0141

50	电子类	电容	自动连续测量	量测/质量平衡 排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	11.749	0.0181%	0.0011
51	塑料类	加液管过滤网	自动连续测量	量测/质量平衡 排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	2.047	0.0032%	0.0002

52	金属类	过滤网 206F	自动连续测量	量测/质量平衡 排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	13.168	0.0203%	0.0012
53	金属类	电枢片及电枢轴	自动连续测量	量测/质量平衡 排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	61.141	0.0942%	0.0057

54	金属类	齿轮	自动连续测量	量测/质量平衡排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	25.981	0.0400%	0.0024
55	其他	电木板垫片	自动连续测量	量测/质量平衡排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	0.197	0.0003%	0.0000

56	外购 原材料	磁片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.579	0.0040%	0.0001
57	化学 制品/ 化工 产品	焊锡 丝	自动连续测量	量测/质 量平衡 排放因 子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	92.957	0.1432%	0.0086

58	其他	干簧管	自动连续测量	量测/质量平衡 排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	1,510.91 7	2.3274%	0.1396
59	金属类	插片	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	146.563	0.2258%	0.0075

60	其他	胶带	自动连续测量	量测/质量平衡 排放因子	按规定执行数据符合要求	6	6	6	6	25.512	0.0393%	0.0024
61	能源	柴油	自动连续测量	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	5.614	0.0086%	0.0004

62	能源	汽油	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	16.557	0.0255%	0.0011
63	能源	管道天然气 (PNG)	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	1.404	0.0022%	0.0001

64	能源	液化石油气	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	19.992	0.0308%	0.0013
65	能源	电网电力	自动连续测量	国家排放因子	按规定执行数据符合要求	6	2	6	4.67	3,022.61 1	4.6560%	0.2173

66	能源	绿电	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	45.391	0.0699%	0.0030
67	塑料类	H型三通阀组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.507	0.0023%	0.0001

68	塑料类	T型三通	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.33	0.0005%	0.0000
69	塑料类	Y型管接头组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	64.575	0.0995%	0.0033

70	金属类	插片组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	91.358	0.1407%	0.0047
71	塑料类	Y型管接头组件总成	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	70.487	0.1086%	0.0036

72	塑料类	Y型三通	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.853	0.0029%	0.0001
73	塑料类	Y型三通接头	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.015	0.0046%	0.0002

74	塑料类	塑料原料 (PA 6)	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3,116.09	4.8000%	0.1600
75	塑料类	波纹管	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.764	0.0012%	0.0000

76	塑料类	波纹管路组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.408	0.0006%	0.0000
77	塑料类	波纹管总成	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.125	0.0017%	0.0001

78	塑料类	护套	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	68.172	0.1050%	0.0035
79	塑料类	带卡扣直角两通	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.346	0.0005%	0.0000

80	塑料类	端盖 插件 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.202	0.0019%	0.0001
81	金属类	插头	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.008	0.0000%	0.0000

82	塑料类	端盖 导线 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	10.058	0.0155%	0.0005
83	塑料类	端盖 密封圈	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.117	0.0017%	0.0001

84	塑料类	端盖密封套	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.689	0.0041%	0.0001
85	塑料类	风窗洗涤管路	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	8.51	0.0131%	0.0004

86	塑料类	风窗洗涤软管	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	17.904	0.0276%	0.0009
87	塑料类	风管接头	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.253	0.0019%	0.0001

88	塑料类	封面圈	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	8.762	0.0135%	0.0004
89	塑料类	塑料原料 (PP)	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3,797.45	5.8495%	0.1950

90	塑料类	管夹	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.624	0.0040%	0.0001
91	塑料类	过钣金胶圈	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	24.887	0.0383%	0.0013

92	金属类	插头护套组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.258	0.0019%	0.0001
93	塑料类	后管路	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	30.224	0.0466%	0.0016

94	塑料类	后壶体	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.46	0.0022%	0.0001
95	塑料类	壶盖	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.798	0.0059%	0.0002

96	塑料类	壶口密封圈	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.441	0.0084%	0.0003
97	塑料类	壶体	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	104.144	0.1604%	0.0053

98	塑料类	壶体 管路 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.034	0.0001%	0.0000
99	塑料类	壶体 后洗 涤管 路	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.094	0.0001%	0.0000

10 0	塑料 类	壶体 前管 路组 件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	15.465	0.0238%	0.0008
10 1	塑料 类	加液 管支 架	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	81.52	0.1256%	0.0042

10 2	塑料 类	加液 管总 成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	7.732	0.0119%	0.0004
10 3	金属 类	插针	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.559	0.0009%	0.0000

10 4	塑料 类	加注 口	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	7.369	0.0114%	0.0004
10 5	塑料 类	紧固 扎扣	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.105	0.0017%	0.0001

10 6	塑料 类	快速 接头	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	14.323	0.0221%	0.0007
10 7	塑料 类	离合 器底 座	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.652	0.0041%	0.0001

108	塑料类	两通卡扣	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	4.391	0.0068%	0.0002
109	塑料类	泡壳	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	187.144	0.2883%	0.0096

11 0	塑料 类	泡沫	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.881	0.0091%	0.0003
11 1	塑料 类	塑料 原料 (PO M)	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	699.276	1.0772%	0.0359

11 2	塑料 类	前风 窗洗 涤水 管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.45	0.0007%	0.0000
11 3	塑料 类	前管 路组 件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.644	0.0010%	0.0000

11 4	金属 类	衬圈	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.109	0.0002%	0.0000
11 5	塑料 类	前喷 嘴管 路	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	30.096	0.0464%	0.0015

11 6	塑料 类	前喷 嘴水 管组 件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	6.449	0.0099%	0.0003
11 7	塑料 类	喷嘴	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.386	0.0037%	0.0001

118	塑料类	前喷嘴主体	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.057	0.0001%	0.0000
119	塑料类	前喷嘴组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	19.1	0.0294%	0.0010

120	塑料类	前洗涤管路	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	115.845	0.1784%	0.0059
121	塑料类	前洗涤管路总成	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	115.845	0.1784%	0.0059

12 2	塑料 类	前洗 涤软 管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.767	0.0089%	0.0003
12 3	塑料 类	前洗 涤水 管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	30.709	0.0473%	0.0016

12 4	塑料 类	软管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	8.914	0.0137%	0.0005
12 5	金属 类	衬套	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	136.526	0.2103%	0.0070

12 6	塑料 类	塑料 齿轮	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.018	0.0000%	0.0000
12 7	塑料 类	塑料 粒子	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.431	0.0022%	0.0001

128	塑料类	塑料粒子/PAP1	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	61.429	0.0946%	0.0032
129	塑料类	塑料粒子/TPV	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	14.419	0.0222%	0.0007

13 0	塑料 类	塑料 粒子 PBT	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	242.972	0.3743%	0.0125
13 1	塑料 类	塑料 托盘	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	78.807	0.1214%	0.0040

13 2	塑料 类	塑料 托盘 带盖	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.748	0.0042%	0.0001
13 3	塑料 类	塑料 围板 箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	34.666	0.0534%	0.0018

13 4	塑料 类	塑料 箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	4.486	0.0069%	0.0002
13 5	塑料 类	塑料 周转 箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	11.979	0.0185%	0.0006

13 6	电子 类	PCB 插件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	11.979	0.0185%	0.0006
13 7	塑料 类	单管 夹	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	4.094	0.0063%	0.0002

13 8	塑料 类	吸塑 盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.411	0.0006%	0.0000
13 9	塑料 类	洗涤 管路	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	712.94	1.0982%	0.0366

14 0	塑料 类	洗涤 管路 总成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	289.662	0.4462%	0.0149
14 1	塑料 类	洗涤 管路 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	558.676	0.8606%	0.0287

14 2	塑料 类	洗涤 壶	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	82.196	0.1266%	0.0042
14 3	塑料 类	洗涤 壶水 管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	8.431	0.0130%	0.0004

14 4	塑料 类	洗涤 器储 液壶 水管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.875	0.0029%	0.0001
14 5	塑料 类	洗涤 水管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	207.163	0.3191%	0.0106

14 6	塑料 类	洗涤 液罐	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	211.127	0.3252%	0.0108
14 7	塑料 类	洗涤 液罐 盖	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.035	0.0001%	0.0000

14 8	包装	单向 阀	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.644	0.0010%	0.0000
14 9	塑料 类	洗涤 液罐 密封 圈	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	21.707	0.0334%	0.0011

15 0	塑料 类	洗涤 液罐 上部	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.621	0.0056%	0.0002
15 1	塑料 类	洗涤 液罐 下部	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.135	0.0033%	0.0001

15 2	塑料 类	洗涤 液罐 总成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.914	0.0014%	0.0000
15 3	塑料 类	洗涤 液罐 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	14.741	0.0227%	0.0008

15 4	塑料 类	洗涤 液壶	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	8.054	0.0124%	0.0004
15 5	塑料 类	扎带	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.763	0.0089%	0.0003

15 6	塑料 类	扎带 卡扣	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.679	0.0010%	0.0000
15 7	塑料 类	支架	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	4.486	0.0069%	0.0002

15 8	塑料 类	直角 接头	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.528	0.0054%	0.0002
15 9	金属 类	单向 阀弹 簧	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.151	0.0002%	0.0000

16 0	塑料 类	直角 两通	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.943	0.0061%	0.0002
16 1	塑料 类	直两 通	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.017	0.0016%	0.0001

16 2	塑料 类	中空 板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.558	0.0055%	0.0002
16 3	塑料 类	中空 板衬 板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.115	0.0048%	0.0002

16 4	塑料 类	中空 板箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	7.896	0.0122%	0.0004
16 5	塑料 类	塑料 原料 (PE T)  PET 调整 垫片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.475	0.0023%	0.0001

16 6	塑料 类	PU管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.584	0.0024%	0.0001
16 7	塑料 类	注塑 件(其 它类)   PVC 黑管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.4	0.0037%	0.0001

168	塑料类	PVC透明水管	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	52.914	0.0815%	0.0027
169	塑料类	发泡海绵	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.264	0.0004%	0.0000

17 0	化学 制品/ 化工 产品	单向 阀阀 芯	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.728	0.0011%	0.0000
17 1	塑料 类	气管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.055	0.0001%	0.0000

17 2	塑料 类	阀体 总成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.568	0.0009%	0.0000
17 3	塑料 类	阀体 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	93.616	0.1442%	0.0048

17 4	塑料 类	内阀	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.573	0.0024%	0.0001
17 5	塑料 类	外阀	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.723	0.0042%	0.0001

17 6	塑料 类	外购 塑胶 件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.001	0.0000%	0.0000
17 7	塑料 类	自动 闭合 套管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	7.514	0.0116%	0.0004

17 8	橡胶 类	橡胶 垫	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.316	0.0036%	0.0001
17 9	橡胶 类	橡胶 阀芯	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.003	0.0000%	0.0000

180	橡胶类	橡胶圈	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.018	0.0000%	0.0000
181	化学制品/化工产品	单向阀组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	53.012	0.0817%	0.0027

18 2	橡胶 类	橡胶 套组 件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.694	0.0057%	0.0002
18 3	橡胶 类	橡皮 磨头	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.008	0.0000%	0.0000

18 4	橡胶 类	右喷 嘴管 路	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.29	0.0035%	0.0001
18 5	橡胶 类	右喷 嘴水 管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.091	0.0048%	0.0002

18 6	橡胶 类	右前 喷嘴 水管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.413	0.0006%	0.0000
18 7	橡胶 类	轴封	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.587	0.0024%	0.0001

188	橡胶类	左喷嘴管路	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	7.987	0.0123%	0.0004
189	橡胶类	左喷嘴水管	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	6.249	0.0096%	0.0003

190	橡胶类	清洗管路组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.794	0.0012%	0.0000
191	橡胶类	三元乙丙橡胶	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	265.634	0.4092%	0.0177

19 2	金属 类	弹簧	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	4.648	0.0072%	0.0002
19 3	橡胶 类	丁晴 橡胶	自动连续测量	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	51.347	0.0791%	0.0034

19 4	橡胶 类	硅橡 胶	自动连续测量	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	14.012	0.0216%	0.0009
19 5	橡胶 类	EPD M弯 管(三 元乙 丙)	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.872	0.0013%	0.0000

19 6	橡胶 类	氟橡 胶	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	6.954	0.0107%	0.0004
19 7	橡胶 类	大判 型胶 圈	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	16.629	0.0256%	0.0009

19 8	橡胶 类	后背 门胶 圈	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	42.935	0.0661%	0.0022
19 9	橡胶 类	后喷 嘴垫 片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.451	0.0007%	0.0000

200	橡胶类	后喷嘴管路	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	14.728	0.0227%	0.0008
201	橡胶类	后喷嘴上部	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.834	0.0013%	0.0000

20 2	橡胶 类	后喷 嘴上 部件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.026	0.0000%	0.0000
20 3	金属 类	电枢 铁芯 装配	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	538.969	0.8302%	0.0277

20 4	橡胶 类	后喷 嘴体	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.642	0.0025%	0.0001
20 5	橡胶 类	后喷 嘴下 部	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.338	0.0005%	0.0000

20 6	橡胶 类	加液 管密 封圈	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	12.504	0.0193%	0.0006
20 7	橡胶 类	加注 口壶 密封 圈	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	12.093	0.0186%	0.0006

208	橡胶类	加注口密封垫	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.207	0.0003%	0.0000
209	橡胶类	密封件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.037	0.0001%	0.0000

21 0	橡胶 类	密封 圈	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	44.97	0.0693%	0.0023
21 1	橡胶 类	密封 塞	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.053	0.0001%	0.0000

21 2	橡胶 类	密封 座	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	25.668	0.0395%	0.0013
21 3	橡胶 类	密封 座基 座	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	7.287	0.0112%	0.0004

21 4	金属 类	顶针	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	11.46	0.0177%	0.0006
21 5	橡胶 类	密封 座装 配	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.202	0.0034%	0.0001

21 6	橡胶 类	密封 座总 成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	63.442	0.0977%	0.0033
21 7	橡胶 类	喷嘴 垫片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.123	0.0048%	0.0002

21 8	橡胶 类	喷嘴 管路 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	12.62	0.0194%	0.0006
21 9	橡胶 类	喷嘴 接头	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.202	0.0003%	0.0000

22 0	橡胶 类	喷嘴 球	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	6.256	0.0096%	0.0003
22 1	橡胶 类	喷嘴 上部	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.22	0.0003%	0.0000

22 2	橡胶 类	喷嘴 体	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	4.73	0.0073%	0.0002
22 3	橡胶 类	喷嘴 总成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	11.936	0.0184%	0.0006

22 4	橡胶 类	喷嘴 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.896	0.0091%	0.0003
22 5	金属 类	斗原 钢铁	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	389.889	0.6006%	0.0200

22 6	电子 类	元器 件/电 子元 件   永磁 体	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	690.11	1.0630%	0.0354
22 7	电子 类	元器 件/电 子元 件   保护 器	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	13.207	0.0203%	0.0007

22 8	电子 类	元器 件/电 子元 件   薄膜 型电 容	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	727.99	1.1214%	0.0374
22 9	电子 类	元器 件/电 子元 件   继电 器	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2,107.66 2	3.2466%	0.1082

230	电子类	元器件/电子元件   热敏电阻	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	7.501	0.0116%	0.0004
231	金属类	有色金属   ybondex G1 Bond E 0.19	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	13.139	0.0202%	0.0007

23 2	金属 类	钢材   宝 钢 D	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2,336.55 1	3.5992%	0.1200
23 3	金属 类	黑色 金属   磁 铁	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.041	0.0001%	0.0000

23 4	金属 类	有色 金属   导 线	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	39.362	0.0606%	0.0020
23 5	金属 类	钢材   不 锈钢 (30 4)	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	164.706	0.2537%	0.0085

23 6	塑料 类	端盖	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	269.263	0.4148%	0.0138
23 7	金属 类	有色 金属   黄 铜	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.054	0.0001%	0.0000

23 8	包装	包装材料 (纸 类)	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	91.837	0.1415%	0.0047
23 9	包装	瓦楞 纸箱 和纸 盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	733.739	1.1302%	0.0377

24 0	包装	DRIV ETE C 彩 盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.29	0.0004%	0.0000
24 1	包装	ELEP A 彩 盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.07	0.0001%	0.0000

24 2	包装	FEB 彩盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	16.6	0.0256%	0.0009
24 3	包装	彩盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	46.892	0.0722%	0.0024

24 4	包装	白盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	34.377	0.0530%	0.0018
24 5	包装	彩盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	34.969	0.0539%	0.0018

24 6	包装	单瓦 衬板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	91.161	0.1404%	0.0047
24 7	电子 类	PCB 总成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,832.98 8	2.8235%	0.0941

24 8	塑料 类	端盖 总成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	274.402	0.4227%	0.0141
24 9	包装	模切 箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	60.122	0.0926%	0.0031

25 0	包装	双瓦 衬板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	40.011	0.0616%	0.0021
25 1	包装	双瓦 夹档	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.035	0.0001%	0.0000

25 2	包装	塑料袋	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,384.26 5	2.1323%	0.0711
25 3	包装	天地 盖	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.153	0.0018%	0.0001

25 4	包装	外箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	211.157	0.3253%	0.0108
25 5	包装	围箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.408	0.0053%	0.0002

25 6	包装	无盖 纸箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.497	0.0023%	0.0001
25 7	包装	新绿 彩盒	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.546	0.0008%	0.0000

25 8	包装	纸托 盘	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	4.31	0.0066%	0.0002
25 9	塑料 类	端盖 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	386.17	0.5948%	0.0198

26 0	包装	纸箱	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	34.841	0.0537%	0.0018
26 1	包装	机用 缠绕 膜	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,042.47	1.6058%	0.0535

26 2	包装	手用 缠绕 膜	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,598.02 5	2.4616%	0.0821
26 3	包装	包装 材料 (塑 料类)   塑 料粒 子 /PA4 6-GF 30	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	50.907	0.0784%	0.0026

26 4	包装	包装材料 (塑料类)   塑料粒子 ABS	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.512	0.0039%	0.0001
26 5	包装	包装材料 (塑料类)   透明打包带	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.1	0.0079%	0.0003

26 6	其他	呼吸膜	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	86.229	0.1328%	0.0044
26 7	包装	亮膜	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	73.362	0.1130%	0.0038

26 8	包装	电木板挡油垫片	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.193	0.0003%	0.0000
26 9	其他	液压油	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	7.121	0.0110%	0.0004

27 0	化学 制品/ 化工 产品	端子	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.821	0.0013%	0.0000
27 1	其他	工业 酒精	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.082	0.0001%	0.0000

27 2	其他	电刷	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.8	0.0059%	0.0002
27 3	其他	阀膜 片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.548	0.0008%	0.0000

27 4	其他	机盖 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,182.05 1	1.8208%	0.0607
27 5	其他	膜片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	15.166	0.0234%	0.0008

27 6	其他	有机 玻璃	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.544	0.0024%	0.0001
27 7	其他	珍珠 棉	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.574	0.0009%	0.0000

27 8	其他	机盖	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	107.606	0.1658%	0.0055
27 9	其他	纸制品   纸张	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	10.792	0.0166%	0.0007

280	其他	PE 塑料布	自动连续测量	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	6	1	6	4.33	1,425.178	2.1953%	0.0951
281	电子类	二极管	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	288.891	0.4450%	0.0148

28 2	其他	牛皮 纸袋	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	30.279	0.0466%	0.0016
28 3	其他	标签	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	9.628	0.0148%	0.0005

28 4	其他	不干 胶贴	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.216	0.0003%	0.0000
28 5	其他	液压 油	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.292	0.0005%	0.0000

28 6	其他	齿轮油	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.804	0.0043%	0.0001
28 7	其他	关节油	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.896	0.0014%	0.0000

28 8	其他	海绵 胶贴	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	20.172	0.0311%	0.0010
28 9	其他	焊料	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	95.778	0.1475%	0.0049

29 0	其他	胶贴	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.008	0.0000%	0.0000
29 1	其他	润滑油	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.789	0.0012%	0.0000

29 2	金属 类	阀盖	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.569	0.0024%	0.0001
29 3	其他	润滑 脂	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.332	0.0005%	0.0000

29 4	化学 制品/ 化工 产品	阀芯	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.11	0.0017%	0.0001
29 5	金属 类	粉碎 机刀 片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	20.98	0.0323%	0.0011

29 6	金属 类	负极 插件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.026	0.0077%	0.0003
29 7	金属 类	负极 电源 插片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.428	0.0007%	0.0000

29 8	金属 类	钢板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	8.474	0.0131%	0.0004
29 9	金属 类	T型 螺母	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.056	0.0001%	0.0000

30 0	金属 类	钢管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.396	0.0083%	0.0003
30 1	金属 类	钢丝	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	100.804	0.1553%	0.0052

30 2	金属 类	钢珠	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.335	0.0005%	0.0000
30 3	塑料 类	壶体 管路	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	43.23	0.0666%	0.0022

30 4	塑料 类	壶体 前管 路	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	17.344	0.0267%	0.0009
30 5	金属 类	换向 器	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	313.58	0.4830%	0.0161

30 6	金属 类	黄铜 丝	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.375	0.0021%	0.0001
30 7	电子 类	霍尔 磁环	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	19.87	0.0306%	0.0010

308	塑料类	加液管	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	295.311	0.4549%	0.0152
309	金属类	金属衬圈	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	10.402	0.0160%	0.0005

31 0	金属 类	T型 螺丝	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	8.527	0.0131%	0.0004
31 1	金属 类	金属 衬套	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.014	0.0000%	0.0000

31 2	金属类	紧固件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	5.636	0.0087%	0.0003
31 3	化学制品/化工产品	聚酰胺树脂	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.795	0.0028%	0.0001

31 4	塑料 类	壳体	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	465.657	0.7173%	0.0239
31 5	金属 类	螺钉	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	28.092	0.0433%	0.0014

31 6	金属 类	螺母	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.571	0.0024%	0.0001
31 7	金属 类	螺母 板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.125	0.0033%	0.0001

31 8	金属 类	螺栓	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.061	0.0016%	0.0001
31 9	金属 类	螺丝	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	2.754	0.0042%	0.0001

320	金属类	铝合金	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	16.776	0.0258%	0.0009
321	金属类	安装点金属衬圈	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.301	0.0005%	0.0000

32 2	金属 类	铝套	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0	0.0000%	0.0000
32 3	金属 类	铝线 槽	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.039	0.0001%	0.0000

32 4	金属 类	铝型 材	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	26.972	0.0415%	0.0014
32 5	金属 类	模具 钢	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	80.833	0.1245%	0.0042

32 6	金属 类	模具 钢材	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.243	0.0019%	0.0001
32 7	化学 制品/ 化工 产品	尼龙 管	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.04	0.0001%	0.0000

328	化学制品/化工产品	尼龙绳	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.559	0.0009%	0.0000
329	化学制品/化工产品	尼龙锁扣	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.378	0.0006%	0.0000

330	塑料类	前洗涤管路组件	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	351.712	0.5418%	0.0181
331	金属类	球型轴承	间歇量测/财务会计数据	国际排放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	111.363	0.1715%	0.0057

33 2	金属 类	不锈 钢垫 片	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.343	0.0005%	0.0000
33 3	金属 类	球轴 承	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	12.218	0.0188%	0.0006

33 4	金属 类	驱动 轴	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	15.444	0.0238%	0.0008
33 5	塑料 类	塑料 袋	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	50.396	0.0776%	0.0026

33 6	塑料 类	塑料 机盖 组件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	481.643	0.7419%	0.0247
33 7	塑料 类	塑料 粒子 /PBT	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	283.244	0.4363%	0.0145

33 8	金属 类	铜环	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	78.124	0.1203%	0.0040
33 9	金属 类	铜球	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.099	0.0002%	0.0000

34 0	金属 类	铜塞 块	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.032	0.0000%	0.0000
34 1	金属 类	蜗杆	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	93.96	0.1447%	0.0048

34 2	金属 类	蜗杆 护套	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.013	0.0000%	0.0000
34 3	金属 类	不锈 钢防 尘罩	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.004	0.0000%	0.0000

34 4	金属 类	蜗轮	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	4.556	0.0070%	0.0002
34 5	金属 类	无取 向电 工钢 带	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	18.345	0.0283%	0.0009

34 6	塑料 类	洗涤 水壶	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	21.188	0.0326%	0.0011
34 7	电子 类	线路 板	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	235.515	0.3628%	0.0121

34 8	电子 类	线路 板总 成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	148.595	0.2289%	0.0076
34 9	电子 类	线路 板组 件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	439.605	0.6772%	0.0226

35 0	金属 类	长铜 球	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.052	0.0001%	0.0000
35 1	金属 类	正极 插件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.908	0.0060%	0.0002

35 2	金属 类	轴承	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	277.822	0.4280%	0.0143
35 3	电子 类	磁环	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,361.37 5	2.0970%	0.0699

35 4	金属 类	不锈 钢迷 你气 缸	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.163	0.0018%	0.0001
35 5	金属 类	电缆	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.273	0.0004%	0.0000

35 6	金属 类	电线	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	282.699	0.4355%	0.0145
35 7	金属 类	机壳	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	317.475	0.4890%	0.0163

35 8	电子 类	空开	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	9.279	0.0143%	0.0005
35 9	电子 类	漏保 断	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.761	0.0012%	0.0000

36 0	电子 类	漏保 断路器	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.332	0.0005%	0.0000
36 1	金属 类	马蜂 窝组 件	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	171.221	0.2637%	0.0088

36 2	金属 类	热镀 锌	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1,991.63 7	3.0679%	0.1023
36 3	电子 类	热敏 电阻 总成	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	197.99	0.3050%	0.0102

36 4	电子 类	压敏 电阻	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	71.295	0.1098%	0.0037
36 5	生产 设施	货架	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	1.058	0.0016%	0.0001

36 6	办公 设备	电脑	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	13.063	0.0201%	0.0007
36 7	运输 设备	汽车 和拖 车	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	101.811	0.1568%	0.0052

36 8	机械 设备	机械 手	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	3.584	0.0055%	0.0002
36 9	其他 固定 资产	家具	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.301	0.0005%	0.0000

37 0	其他 固定 资产	自动 生产 线	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	329.9	0.5082%	0.0169
37 1	回收	回收	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0	0.0000%	0.0000

37 2	焚烧	固废 焚烧	间歇量测/财务 会计数据	国际排 放因子	按规定执行数据符合要求	3	1	6	3.33	0.202	0.0003%	0.0000
											加权 合计	3.6401
											加权 等级	良好

## 第六章 查证

温室气体盘查结果每年至少进行内部查证一次，如有新的盘查清册和盘查报告书编制，则需要对编制过程和结果进行内部查证。

## 第七章 温室气体减量策略

通过本报告 GHG 排放量，可以知道，类别二：输入能源间接温室气体排放 类别三：运输产生的间接温室气体排放 类别四：组织使用的产品产生的间接温室气体排放是本公司最大的温室气体排放，本公司将致力于：

- (a) 推动节约能源活动，降低电力使用（如空压机余热回收，调整冬季冷冻机运行模式等）；
- (b) 加强设备维修保养，减少设备不正常运行，提升设备运作效率，降低能源损耗（如设备定期保养，加强压缩空气漏气检查，设备按期养护和及时维修等）；
- (c) 使用节能设备，降低能源使用（如采用 LED 照明灯、永磁变频设备、二级能效等级以上设备等）；
- (d) 建立设备设施节能管理制度，如长时间停线时设备设施断水断电、针对采光较好合理开启照明灯，部分区域可采用分区控制、声光控等方式进行，春夏季节设定空调温度（如夏天运行温度不低于 26 摄氏度，冬天运行不高于 20 摄氏度）等。

同时，为帮助企业对潜在的碳排放风险与机遇进行自我评估，提高碳资产管理的意识和能力，推动企业制定行之有效的碳战略，创造绿色、低碳、可持续的经营绩效。

## 第八章 报告书的职责、用途、目的与格式

### 8.1 报告书的职责

本报告书的制作是出于自愿的原则，目前并非为符合或达到特定的法律责任或客户要求制作。宁波恒帅股份有限公司按照 ISO14064-1: 2018 编制盘查清册完成盘查报告书并委托第三方予以核查。

宁波恒帅股份有限公司对本报告书全面负责。

### 8.2 报告书的用途

宁波恒帅股份有限公司的温室气体盘查自愿对公众公开，欢迎社会各界监督，同时本报告书也供本公司管理层在决策时提供参考，对设定未来的减排计划提供依据，以承担企业更多的社会责任。

### 8.3 报告书的目 的

宁波恒帅股份有限公司温室气体报告书目的在于：

- ✓ 为内部建立管理温室气体追踪减量的绩效，及早适应国家和国际的趋势；
- ✓ 说明宁波恒帅股份有限公司的温室气体信息，以此来提高企业社会形象。

### 8.4 报告书的取得与传播方式

本公司温室气体报告书可以从本公司官方网站取得。

本报告书内容可向下列单位咨询：

联系人：

单 位：宁波恒帅股份有限公司

部 门：企业管理部

电 话：

地 址：

## 第九章 报告书的发行与管理

9.1 本报告书是由宁波恒帅股份有限公司负责编制。

9.2 本报告书发行前需经公司认可程序，由高层认可后发布。

9.3 本报告书依照 ISO14064-1:2018 标准的要求编制。

9.4 本报告书 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日首次编制，2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日后每年编制一次，相应的盘查清册也应每年编制一次，在编制过程中应尽量采用更新后的排放因子或量化方法。一般情况下每年初对上年的温室气体进行盘查，并形成报告。

9.5 温室气体盘查清册、报告由第三方按照合理保证级别核证。

## 第十章 参考文献

本报告书参考下列文献制作：

1. ISO14064-1:2018 温室气体-第一部：组织层级温室气体排放与移除之量化报告附指引之规范。
2. 2006 IPCC Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories.
3. <http://www.ghgprotocol.org>
4. 国家电力排放因子、2022 年电力二氧化碳排放因子
5. IPCC 2021 /ar6-wg1-errata
6. 企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）、IPCC2006 及其 2019 修订版、IPCC2006 年国家温室气体清单指南、2021 年 IPCC 第六次气候变化评估报告 AR6、Ecoinvent3.9: Transport, freight, lorry, unspecified{RoW} | market for transport, freight, lorry, unspecified | Cut-off, S.、Ecoinvent3.9: Transport, freight, aircraft, unspecified{GLO} | market for transport, freight, aircraft, unspecified | Cut-off, S.、Ecoinvent3.9: Transport, freight, sea, container ship{GLO} | market for transport, freight, sea, container ship | Cut-off, S.、Ecoinvent3.9: Transport, freight, lorry, unspecified {RoW} | market for transport, freight, lorry, unspecified | Cut-off, S.、Ecoinvent3.9: Transport, freight, sea, container ship {GLO} | market for transport, freight, sea, container ship | Cut-off, S.、Ecoinvent3.9: Transport, passenger, electric bicycle{GLO} | market for transport, passenger, electric bicycle | Cut-off, S.、Ecoinvent3.9: Transport, passenger, motor scooter {GLO} | market for transport, passenger, motor scooter | Cut-off, S.、UK Government GHG Conversion Factors、Ecoinvent3.9: Transport, trolleybus{GLO} | market for transport, trolleybus | Cut-off, S.、Ecoinvent3.9: Transport, passenger aircraft, unspecified {GLO} | market for transport, passenger aircraft, unspecified | Cut-off, S.、UK Government GHG Conversion Factors for Company Reporting、steel, chromium steel 18/8{RoW} | steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S.、brass {RoW} | brass production | Cut-off, S.、steel, low-alloyed, hot rolled{RoW} | steel production, low-alloyed, hot rolled | Cut-off, S.、aluminium alloy, AlMg3{RoW} | aluminium alloy production, AlMg3 | Cut-off, S.、农业和食品数据库-镀锌钢板、Plywood {RoW} | plywood production | Cut-off, S.、ferrite{GLO} | ferrite production | Cut-off, S.、copper, cathode{GLO} | copper production, cathode, solvent extraction and electrowinning process | Cut-off, S.、fleece, polyethylene{RoW} | fleece production, polyethylene | Cut-off, S.、nylon 6, glass-filled{RER} | nylon 6 production,

glass-filled|Cut-off,S、 nylon 6-6, glass-filled{RoW}|nylon 6-6 production,  
glass-filled|Cut-off,S、 toner, colour, powder {GLO} | toner production, colour,  
powder | Cut-off,S、 capacitor, for surface-mounting{GLO}|capacitor production, for  
surface-mounting|Cut-off,S、 polyacrylamide {GLO} | polyacrylamide production |  
Cut-off,S、 supply air inlet, steel/SS, DN 75{RoW}|supply air inlet production,  
steel/SS, DN 75|Cut-off,S、 steel, low-alloyed {RoW} | steel production, converter,  
low-alloyed | Cut-off,S、 metal working, average for steel product manufacturing {RER}  
| metal working, average for steel product manufacturing | Cut-off,S、 polyethylene  
terephthalate, granulate, bottle grade, recycled{RoW}|polyethylene terephthalate  
production, granulate, bottle grade, recycled|Cut-off,S、 tin{RoW}|tin  
production|Cut-off,S、 glass tube, borosilicate{GLO}|market for glass tube,  
borosilicate|Cut-off,S、 CPCD-中国产品全生命周期温室气体排放系数库、Ecoinvent  
3.9:Diesel {RoW} | diesel production, petroleum refinery operation | Cut-off, S、  
Ecoinvent 3.9: petrol, unleaded{RoW}|petrol production, unleaded, petroleum  
refinery operation|Cut-off,S、Ecoinvent 3.9: Natural gas, low pressure {RoW}| market  
for natural gas, low pressure | Cut-off, S、 《2021年电力二氧化碳排放因子》及其  
附件、《中国能源统计年鉴 2022》中的上游能源电力碳排放因子数据、Ecoinvent 3.9: Nylon  
6, glass-filled {RoW}| nylon 6 production, glass-filled | Cut-off, S、 Ecoinvent 3.9:  
Polypropylene, granulate {RoW}| polypropylene production, granulate | Cut-off, S、  
Ecoinvent 3.9: Polyethylene terephthalate, granulate, bottle grade {RoW}|  
polyethylene terephthalate production, granulate, bottle grade | Cut-off, S、  
Ecoinvent 3.9: polyvinylchloride, emulsion polymerised{RoW}|polyvinylchloride  
production, emulsion polymerisation|Cut-off,S、 Ecoinvent 3.9: Synthetic rubber  
{RoW}| synthetic rubber production | Cut-off, S、 Ecoinvent 3.9: Permanent magnet,  
for electric motor {GLO}| permanent magnet production, for electric motor | Cut-off,  
S、 Ecoinvent 3.9: Electronic component, passive, unspecified {GLO}| electronic  
component production, passive, unspecified | Cut-off, S、 Ecoinvent 3.9: Capacitor,  
film type, for through-hole mounting {GLO}| capacitor production, film type, for  
through-hole mounting | Cut-off, S、 Ecoinvent 3.9: Resistor, metal film type,  
through-hole mounting {GLO}| resistor production, metal film type, through-hole  
mounting | Cut-off, S、 农业和食品数据库、Ecoinvent 3.9: ferrite{GLO}|ferrite

production|Cut-off,S.、Ecoinvent 3.9: Steel, chromium steel 18/8 {RoW} | steel production, electric, chromium steel 18/8 | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Brass {RoW} | brass production | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Corrugated board box {RoW} | corrugated board box production | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Polyethylene, low density, granulate {RoW} | polyethylene production, low density, granulate | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Tetrafluoroethylene {RoW} | tetrafluoroethylene production | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Nylon 6-6, glass-filled {RoW} | nylon 6-6 production, glass-filled | Cut-off, S.、Acrylonitrile butadiene styrene (ABS)/EU-27.、Ecoinvent 3.9: packaging film, low density polyethylene{RoW} |packaging film production, low density polyethylene|Cut-off,S.、Ecoinvent 3.9: Plywood {RoW} | plywood production | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Ethanol, without water, in 95% solution state, from fermentation {CN} | ethanol production from sweet sorghum | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Graphite {RoW} | graphite production | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Silicone product {RoW} | silicone product production | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Nylon 6-6, glass-filled {RoW} | nylon 6-6 production, glass-filled | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: polymethyl methacrylate, sheet{RoW} |polymethyl methacrylate production, sheet|Cut-off,S.、Ecoinvent 3.9: Fleece, polyethylene {RoW} | fleece production, polyethylene | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9:printed paper, offset {RoW} |offset printing, per kg printed paper|Cut-off,S.、Ecoinvent 3.9: Kraft paper {RoW} | kraft paper production | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Printed paper, offset {RoW} | offset printing, per kg printed paper | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Lubricating oil {RoW} | lubricating oil production | Cut-off, S.、Ecoinvent 3.9: Soft solder, Sn97Cu3 {RoW} | soft solder production, Sn97Cu3 | Cut-off, S.、

SupplyChainGHGEmissionFactors\_v1.2\_NAICS\_CO2e\_USD2022、EU & DK Input Output Database\_71 Motor vehicles and trailers, EU27、

SupplyChainGHGEmissionFactors\_v1.2\_NAICS\_CO2e\_USD2021Reference USEEIO Code 423400、Ecoinvent 3.9: Municipal solid waste {RoW} | treatment of municipal solid waste, incineration | Cut-off, S

7. Ecoinvent 数据库
8. 中国产品全生命周期温室气体排放系数库

附注：平面图 生产图

公司名称：宁波恒帅股份有限公司

注册地址：

生产地址及平面图：

生产地址：浙江省宁波市江北区通宁路 399 号

生产平面图：

